

ESPECIFICAÇÃO: WEDA70 (15CV)

Especificações

Bomba submersível portátil elétrica para desidratação de canteiros de obras, minas, áreas alagadas, etc. Projetado para lidar com líquido abrasivo partículas. Prot classe IP68.

Motor Elétrico

3 fases: Motor de indução gaiola com contator embutido. Isolamento: Classe F (155°C), IEC 85 3550 RPM / 460V / 60Hz.

Classificação de bomba

WEDA 70L - baixa altura / alto volume.

Max tamanho sólido:

7 milímetros.

Proteção do motor

Interruptor térmico no enrolamento (130°C).

Cabo

Isolado de borracha resistente a óleo e desgastes 15 m - AWG 8.

Retentor

Selos mecânicos duplos com compartimento de óleo.

Selo primário: Carboneto de tungstênio contra carboneto de silício.

Selo secundário: Carbono contra carboneto de silício.

Disponível em um pacote de vedação completa ou como itens separados.

Rolamentos

Superior: Rolamentos de esferas com folga C3.

Inferior: Rolamentos de esferas duplas com folga C3.

Materiais

Carcaça: Alumínio Fundido

Carcaça Exterior : Aço galvanizado

Eixo: Aço inoxidável

Fixadores: Aço inoxidável

Impulsor: Liga de ferro fundido Cr branco, 55Rc

Peças de desgaste: Borracha Natural

Conexão de descarga

6" para WEDA 70L, para mangueiras BSP ou NPT.

Características

- Design robusto
- Interface amigável
- Revestimento em aço liga-CR e borracha natural
- Peças de desgaste ajustáveis
- Pacote de vedação completa para o serviço fácil e rápido
- Partida Direta
- Fácil instalação
- Peso 95kg

Projetado para

- Bombeamento pesado de líquidos abrasivos
- Temperatura máxima do líquido 40°C
- pH do líquido entre 5-8



