

## ESPECIFICAÇÃO: WEDA100 (84CV)

### Especificações

Bomba submersível portátil elétrica para desidratação de canteiros de obras, minas, áreas alagadas, etc. Projetado para lidar com líquido abrasivo partículas. Prot classe IP68.

### Motor Elétrico

3 fases: Motor de indução gaiola com contator embutido. Isolamento: Classe F (155°C), IEC 85 1750 RPM / 460V / 60Hz.

### Classificação de bomba

WEDA 100L - baixa altura / alto volume.

### Max tamanho sólido:

12 milímetros.

### Proteção do motor

Interruptor térmico no enrolamento (130°C).

### Cabo

Isolado de borracha resistente a óleo e desgastes 15 m - AWG 8.

### Retentor

Selos mecânicos duplos com compartimento de óleo.

Selo primário: Carboneto de tungstênio contra carboneto de silício.

Selo secundário: Carbono contra carboneto de silício.

*Disponível em um pacote de vedação completa ou como itens separados.*

### Rolamentos

Superior: Rolamentos de esferas com folga C3.

Inferior: Rolamentos de esferas duplas com folga C3.

### Materiais

Carcaça: Alumínio Fundido

Carcaça Exterior : Aço galvanizado

Eixo: Aço inoxidável

Fixadores: Aço inoxidável

Impulsor: Liga de ferro fundido Cr branco, 55Rc

Peças de desgaste: Borracha Natural

### Conexão de descarga

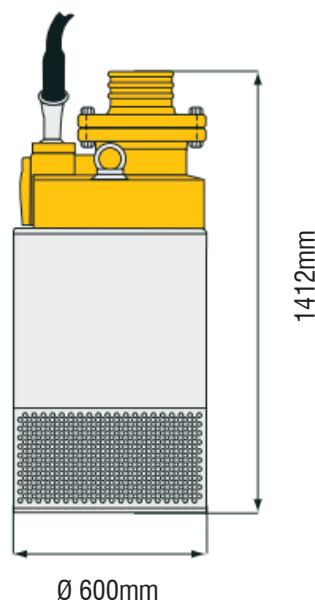
10" para WEDA 100L, para mangueiras BSP ou NPT.

### Características

- Design robusto
- Interface amigável
- Revestimento em aço liga-CR e borracha natural
- Peças de desgaste ajustáveis
- Pacote de vedação completa para o serviço fácil e rápido
- Partida Direta
- Fácil instalação
- Peso 510kg

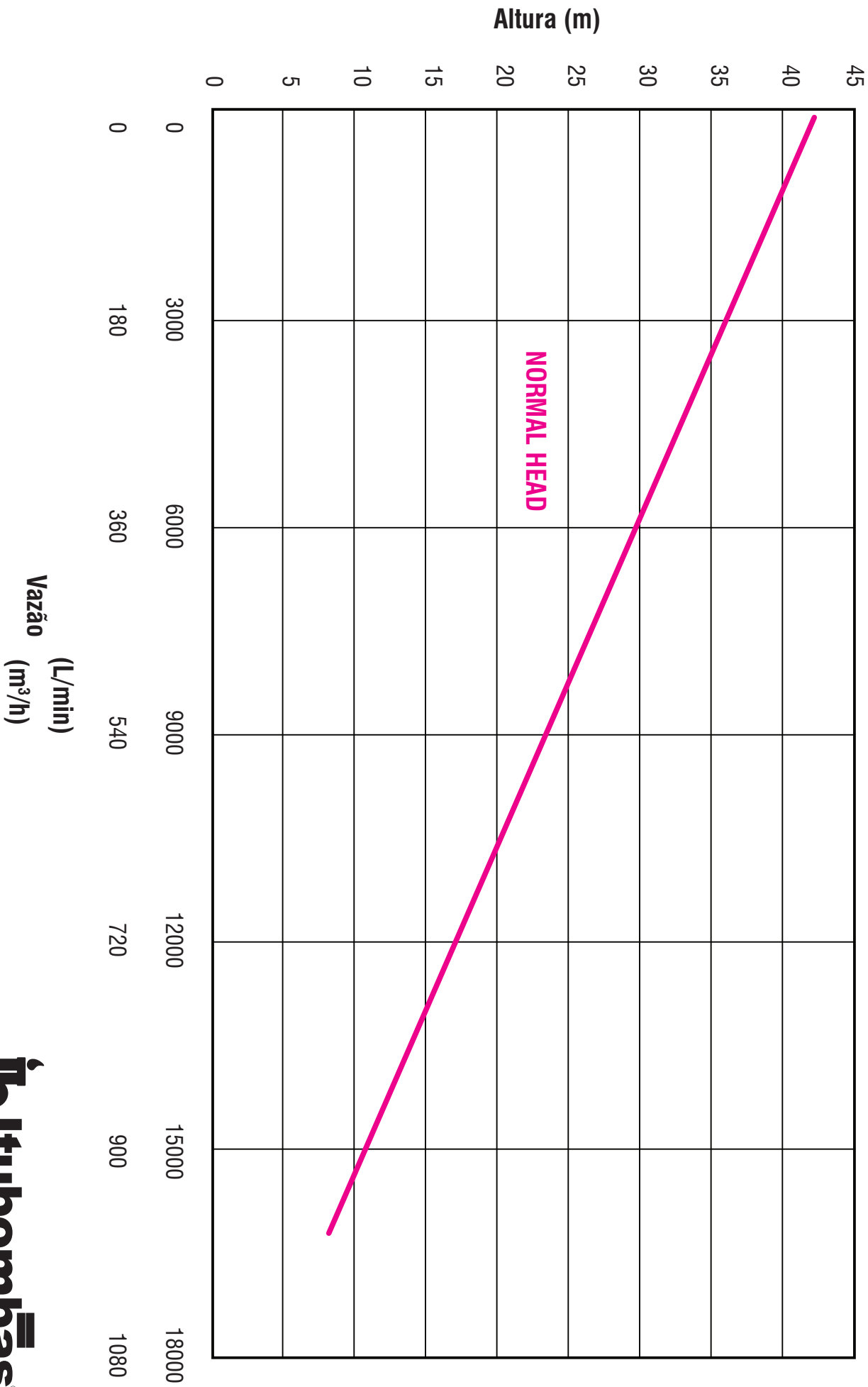
### Projetado para

- Bombeamento pesado de líquidos abrasivos
- Temperatura máxima do líquido 40°C
- Densidade Max de líquidos, 1,089 g/cm<sup>3</sup>
- pH do líquido entre 5-8



MODELO: WEDA100

PASSAGEM DE SÓLIDOS: 12mm



PART OF THE ATLAS COPCO GROUP