

ESPECIFICAÇÕES: ITU-66S13 ELE

Descrição Geral:

Modelo: ITU-66S13 ELE

Motobomba Elétrica, com Escorva Contínua Automática a Vácuo, Run Dry, permite passagem de sólidos até 75mm.

Bomba Centrífuga:

Tamanho: Sucção 6" x 6" Descarga, com flanges padrão ANSI 150 #

Voluta: ASTM A536 - Ferro Nodular

Tampa de Sucção, Anel de Desgaste, Acoplamento, Mancal: ASTM A48 - Ferro Cinzento.

Junção: ASTM A48, com visor de nível do óleo de lubrificação do selo mecânico.

Selo Mecânico: Inox 316, com faces em Sílica e Tungstênio, lubrificado. Vedações em Viton. Permite à bomba rodar a seco indefinidamente, sem líquido sendo bombeado (Run Dry).

Rotor: Aço 8640. Diâmetro de 13,0", tipo fechado. Permite o bombeamento de líquidos com sólidos em suspensão de até 75mm de diâmetro.

Anel de Desgaste: Aço 1020.

Eixo: AISI-630 - 17-4 PH de alta resistência.

O-Rings e Retentores: Buna-n.

Bomba de Vácuo:

Tipo Diafragma de funcionamento contínuo, capacidade de 50 CFM, com acionamento mecânico.

Materiais de Construção: Alumínio e Ferro fundido. Elastômeros e válvulas em Buna-n.

Sistema de separação Ar x Água:

Câmara dupla de separação Ar - Líquido em ASTM A536.

Projetada para separar água e ar antes da entrada da voluta da bomba.

Válvula de isolamento da bomba de vácuo com vedação de Viton.

Mecanismo de acionamento e bóia da vedação em Inox 316.

Motor Elétrico:

Modelo: Weg - 100cv @ 1.750 RPM.

Tipo: 4 Polos 220V / 380V / 440V 60hz

Carcaça: 250 W22

Acionamento: Soft-starter / Inversor de Frequência

Instrumentos de painel: Horímetro.

Base:

Skid de construção robusta. Ponto de Sustentação superior para movimentação por guindaste.

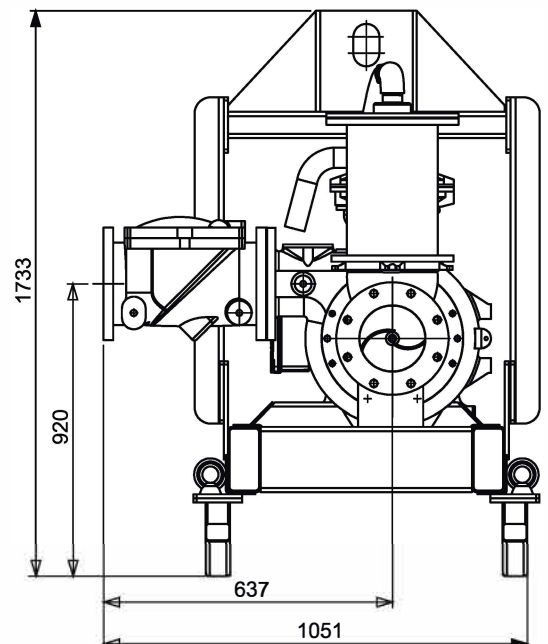
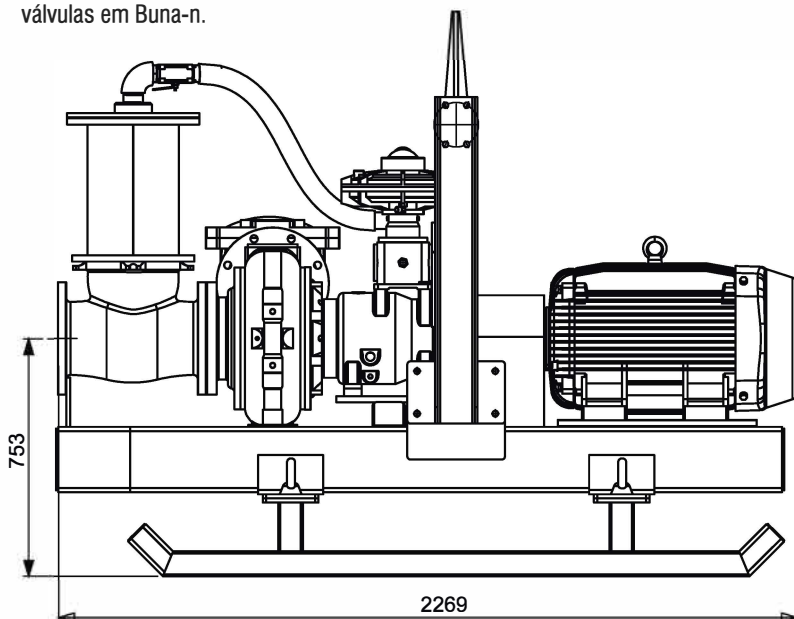
Opção: Trailer homologado para trânsito rodoviário.

PESO BRUTO TOTAL: 1.900 Kg

Conexões:

Sucção: Flange 6" AISI 150 #

Descarga: Flange 6" AISI 150 #



MODELO: ITU-66S13

SUCÇÃO: 6" x 6" (150mm x 75mm DN)

DIÂMETRO DO IMPULSOR 13" (330mm DN)

PASSAGEM DE SÓLIDOS: 3" (76mm DN)

